

TX-TS

TUNNEL TRAY WASHER
& TRANSPORTATION SYSTEMS

DIHR
we mean clean



Il recuperatore termico di serie utilizza i vapori prodotti dalla macchina per preriscaldare l'acqua fredda di alimentazione, con un immediato risparmio di risorse. Le speciali corde di trascinamento, inclinate e divise per zona, evitano contaminazioni tra moduli e facilitano la speciale asciugatura a

freddo ad alta pressione. Per mezzo di turbosoffianti a "lame d'aria" direzionali, la tecnologia DIHR consente un risultato perfetto e l'immediato riutilizzo dei vassoi.

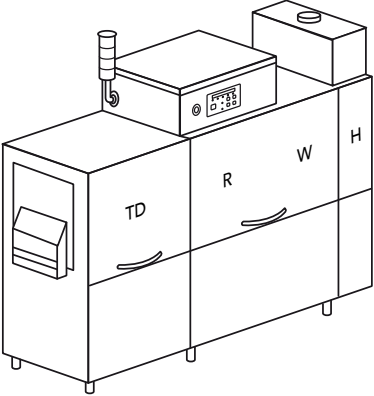



AUTOPULIZIA

Il processo di pulizia delle macchine è tra le operazioni più detestate a fine giornata. E' per questo che DIHR ha previsto il suo sistema di autopulizia che, grazie ai bracci di risciacquo speciali installati nella parte superiore delle camere, garantisce un risultato immediato ed efficace su tutte le pareti e le superfici. La soluzione perfetta alle esigenze di massima igiene. La combinazione del dosatore di sanitizzazione dedicato unito ad una pompa di aumento pressione, garantisce la giusta pressione idrica per un'igiene massima.

CARATTERISTICHE

- Pannello comandi elettronico a bassa tensione
- Bracci di lavaggio con innesto a baionetta ed ugelli ad impronta concava autopulenti, provvisti di regolatore di flusso
- Vasche ACID PROOF in acciaio inox AISI 316 con angoli arrotondati per garantire una perfetta igiene
- Troppopieno con supporto integrato antiestrazione, consente di svuotare le vasche senza essere rimosso
- Boiler ACID PROOF in acciaio inox AISI 316, isolati per ridurre le dispersioni termiche
- Recuperatore termico standard
- Porte in doppia parete isolate, controbilanciate, provviste di sistema sicurezza anticaduta
- Sistema THERMO BARRIER per un maggior benessere di utilizzo
- Filtri CLEAN+
- Lame d'aria di serie, alimentate dalle turbo soffianti, posizionate sia sopra che sotto il nastro
- Turbosoffianti. Consentono di ottenere indici minimi di umidità, grazie all'elevata pressione del vortice d'aria
- Accumulatore vassoi in assenza di carrello
- Sistema di avanzamento che facilita la rimozione di eventuali residui solidi e il successivo risciacquo completo del vassoio
- Sistema di trascinamento a due velocità con frizione incorporata e variatore di velocità su richiesta
- Valvola di non ritorno
- Autotimer dispositivo di serie
- HACCP: Software di gestione dati su richiesta

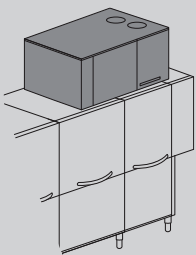
Modello	Tensione/Potenza	Capacità	Dimensioni	Codice
TX 1600	 <p>400 V 3N ~ 50 Hz 44 kW</p> <p>8,4 - 13,1 m/min</p> <p>Alimentazione acqua fredda</p>	 <p>530x325x35 H</p>	<p>2575x805 2040/2120 H 485 kg</p>	TX 1600

- W** Lavaggio
- R** Risciacquo
- TD** Asciugatura a freddo con turbosoffianti
- H** Recuperatore termico


OPZIONI

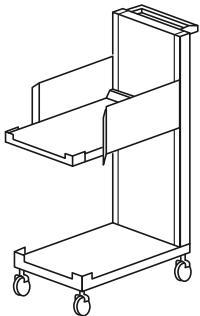
	DDE-GROUP	DOS/S	PAP	DRIVE				
Modello	220-240 V 3 50 Hz	380-415 V 3N 50 Hz	60 Hz	Accumulatore Vassoi	Kit Dosatori	Dosatore con sonda	Pompa Aum. Pressione	Variatore velocità
TX 1600	€	●	+3%	●	€	€	€	€

- Di serie
- DDE-GROUP** Comprende dosatore (con sonda) detergente e brillantante
- DOS/S** Solo per dosatore detergente
- DRIVE** Verificare fattibilità tensione



HRP40
Recuperatore termico con pompa di calore

Modello	Capacità	Dimensioni	Codice
PF CARRELLO PER RACCOLTA VASSOI	 530x325x35 H	800x500x900 H 30 kg	PF



	DWI	HACCP	PI	AUTOTIMER	HR5	HRP40	SAN	PAP-SAN	BT
Modello	Isolamento Termoacustico	Supervisore HACCP	Pompe Inox	Autotimer	Recuperatore termico	Recuperatore con pompa di calore	Sanitizzazione	PAP Sanitizz.	Break Tank
TX 1600	€	€	€	●	●	€	€	€	€

- HR5** Recuperatore termico (alimentazione acqua 8-15 °C)
- DWI** L'isolamento è relativo al tunnel, esclusa l'asciugatura. Consigliato vista la presenza del recuperatore termico standard HR5 e con HRP40
- HACCP** Software e cavi inclusi
- HRP40** In alternativa al recuperatore termico compatto standard
- BT** Pompa aumento pressione inclusa

Divisione non disponibile

Compatibilità di ogni opzione da confermare previa verifica del produttore

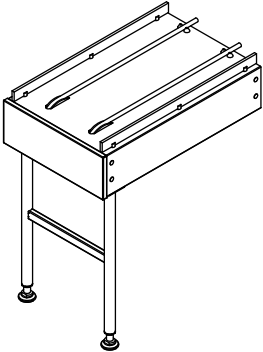

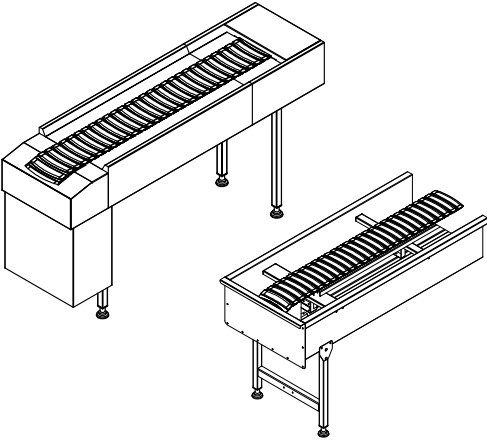


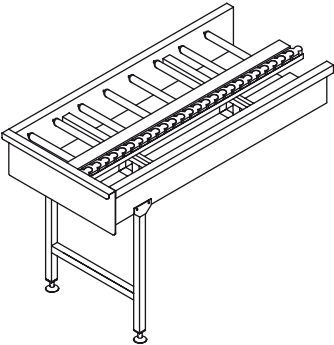

Suggeriamo che la macchina venga installata in una stanza ben aerata, provvista di idoneo sistema aspirazione vapori

Marchio EAC su richiesta



Il nostro sistema bicorda personalizzato è la soluzione perfetta per ottimizzare non solo il trasporto, ma anche il lavaggio e la riconsegna dei vassoi. Questi ultimi vengono perfettamente asciugati e preparati al riutilizzo, senza nessun intervento da parte dell'operatore per l'ottimizza-

zione degli spazi e dei costi di gestione. Con il recente ampliamento della gamma, DIHR propone ora soluzioni logistiche e di trattamento dei rifiuti su misura. Grazie a questa offerta completa, anche le esigenze più specifiche dei clienti potranno essere soddisfatte.

Modello	Tensione/Potenza	Capacità	Codice	€
TRASPORTATORE A CORDE				
	400 V 3N 50 Hz -- 230 V 50 Hz -- 230 V 3 50 Hz Voltaggi speciali su richiesta	 530x325x35 H	BCC	su richiesta
TRASPORTATORE A TAPPARELLE PER CESTI O VASSOI				
	400 V 3N 50 Hz -- 230 V 50 Hz -- 230 V 3 50 Hz Voltaggi speciali su richiesta	 530x325x35 H  500x500	SCT vassoi SCR cesti	su richiesta su richiesta
TRASPORTATORE A CATENA CARDANICA				
	400 V 3N 50 Hz -- 230 V 50 Hz -- 230 V 3 50 Hz Voltaggi speciali su richiesta	 500x500	CCC	su richiesta



DIHR ALI GROUP SRL

Via del Lavoro, 28

I - 31033 Castelfranco Veneto (TV)

T: +39 0423 7344

F: +39 0423 720442

E: dihr@dihr.com

Service:

T. +39 0423 734548

F: +39 0423 734519

E: service@dihr.com

www.dihr.com

Edition 09.2023

an Ali Group Company



The Spirit of Excellence