

# TX-TS

TUNNEL TRAY WASHER  
& TRANSPORTATION SYSTEMS

**DIHR**  
we mean clean



Le récupérateur thermique standard utilise les vapeurs produites par la machine pour préchauffer l'eau froide du réseau d'alimentation tout en garantissant une économie d'énergie immédiate. Les cordes spéciales du système d'entraînement, inclinées et divisées par zone, évitent la contami-

nation entre les modules et facilitent le séchage à froid à haute pression. Grâce aux turbosoufflantes et aux "lames d'air" sur mesure, la technologie DIHR permet d'obtenir des résultats parfaits et la réutilisation immédiate des plateaux



## AUTO-NETTOYAGE

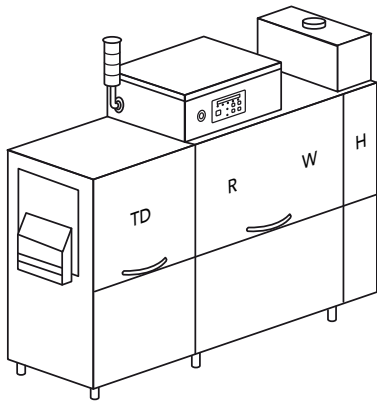
Le nettoyage de la machine est l'une des opérations les plus détestées à la fin d'une journée de travail.

C'est pourquoi, nous avons mis en place un système d'assainissement qui, grâce aux bras de rinçage spéciaux installés dans la partie supérieure des chambres, garantit un nettoyage immédiat et efficace de toutes les parois et des surfaces et offrant une solution parfaite aux plus hautes exigences d'hygiène. L'association d'un produit d'assainissement dédié à un surpresseur garantit la juste pression de l'eau : l'hygiène est au rendez-vous!

## CARACTÉRISTIQUES

- Panneau de commandes électronique à basse tension
- Bras de lavage avec raccord à baïonnette et gicleurs à l'empreinte concave autonettoyages pourvus de régulateur de flux
- Cuves ACID PROOF en acier inox AISI 316 à angles arrondis pour garantir une hygiène parfaite
- Trop-plein avec support anti-extraction intégré qui permet de vider les cuves sans être enlevé
- Surchauffeurs ACID PROOF en acier inox AISI 316 isolés pour réduire les dispersions thermiques
- Portes en double paroi isolées, contrebalancées, équipées d'un système de sûreté antichute
- Système THERMO BARRIER pour un meilleur confort d'utilisation
- Filtres de cuve CLEAN+
- Lames d'air : de série, alimentées par les turbosoufflantes, positionnées sous et sur le convoyeur
- Turbosoufflantes. Permettent d'obtenir des résultats d'humidité minimum, grâce à la forte pression du vortex d'air
- Accumulateur de plateaux en absence du chariot
- Système d'avancement qui permet l'enlèvement des éventuels résidus solides et un rinçage complet du plateau
- Système d'entraînement à deux vitesses avec friction incorporée. Variateur disponible sur demande
- Soupape de non-retour
- Autotimer standard
- HACCP: sur demande, un logiciel de gestion des données

Modèle	Voltage	Capacité	Dimensions	Code
<b>TX 1600</b>	400 V 3N ~ 50 Hz 44 kW 8,4 - 13,1 m/min Alimentation eau froide	GN 1/1 530x325x35 H	2575x805 2040/2120 H 485 kg	<b>TX 1600</b>

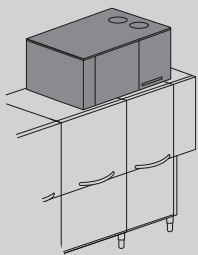


- W** Lavage
- R** Rinçage
- TD** Séchage froid avec turbosoufflantes
- H** Récupérateur thermique


## OPTIONS

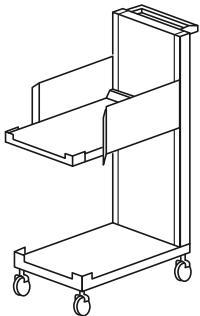
	DDE-GROUP	DOS/S	PAP	DRIVE				
Modèle	220-240 V 3 50 Hz	380-415 V 3N 50 Hz	60 Hz	Accumulateur plateaux	Kit doseurs	Doseur avec sonde	Surpresseur	Variateur vitesse
<b>TX 1600</b>	€	●	+3%	●	€	€	€	€

- De série
- DDE-GROUP** Doseur produits détergent (avec sonde) et rinçage inclus
- DOS/S** Seulement pour doseur détergent
- DRIVE** Vérifier la compatibilité tension



**HRP40**  
Récupérateur thermique avec pompe à chaleur

Modèle	Capacité	Dimensions	Code
<b>PF</b> CHARIOT POUR PLATEAUX	 530x325x35 H	800x500x900 H 30 kg	<b>PF</b>



	DWI	HACCP	PI	AUTOTIMER	HR5	HRP40	SAN	PAP-SAN	BT
Modèle	Isolation Thermo-acoustique	Superviseur HACCP	Pompes Inox	Autotimer	Récupérateur Thermique	Récupérateur Thermique avec pompe	Autonettoyage	Surpresseur Autonettoyage	Break Tank
<b>TX 1600</b>	€	€	€	●	●	€	€	€	€

**HR5** Récupérateur thermique (température d'eau d'alimentation 8-15°C)

**DWI** L'isolation est relative au tunnel seulement, séchage exclus. Conseillé avec le récupérateur thermique standard HR5 et avec HRP40

**HACCP** Logiciel et câble inclus

**HRP40** En alternative au récupérateur thermique compact standard

**BT** Surpresseur inclus

Division non disponible

Compatibilité de chaque option à confirmer après vérification du producteur

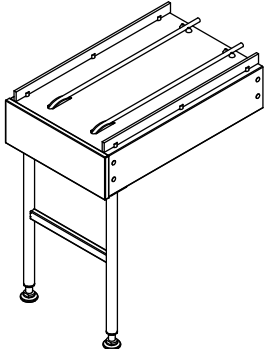

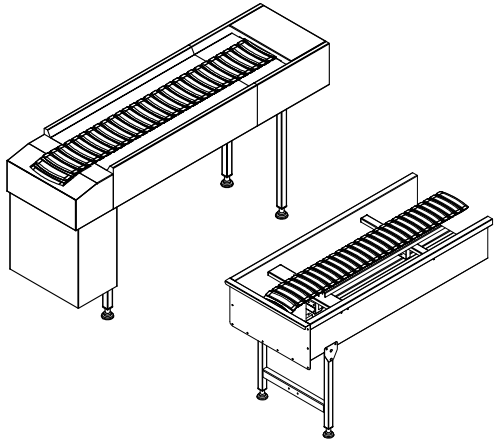


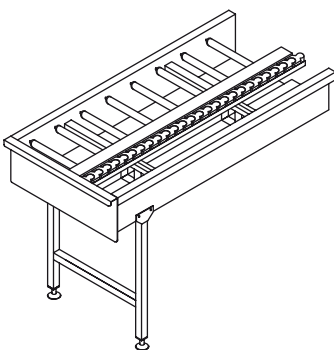

Nous conseillons que la machine soit installée dans une salle bien aérée et pourvue d'un système d'aspiration des vapeurs

Marque EAC sur demande



Notre système de transport bi-cordes personnalisé est la solution parfaite pour optimiser non seulement le transport, mais aussi le lavage et le retour des plateaux. Ces derniers sont parfaitement séchés et prêts à être utilisés, sans besoin d'intervention de l'opérateur, tout ceci, en con-

tenant les frais de gestion et l'espace nécessaire. Avec l'élargissement récent de la gamme, DIHR propose désormais des solutions logistiques et de traitement des déchets sur mesure. Grâce à cette offre complète, même les exigences les plus spécifiques des clients peuvent être satisfaites.

Modèle	Voltage	Capacité	Code	€
<b>CONVOYEUR À CORDES</b>				
	400 V 3N 50 Hz -- 230 V 50 Hz -- 230 V 3 50 Hz  Tensions spéciales sur demande	 530x325x35 H	<b>BCC</b>	sur demande
<b>TRANSPORTEUR À PALETTES POUR PLATEAUX OU PANIERS</b>				
	400 V 3N 50 Hz -- 230 V 50 Hz -- 230 V 3 50 Hz  Tensions spéciales sur demande	 530x325x35 H   500x500	<b>SCT</b> plateaux  <b>SCR</b> paniers	sur demande  sur demande
<b>TRANSPORTEUR À CHAÎNE À CARDANS</b>				
	400 V 3N 50 Hz -- 230 V 50 Hz -- 230 V 3 50 Hz  Tensions spéciales sur demande	 500x500	<b>CCC</b>	sur demande



**DIHR ALI GROUP SRL**

Via del Lavoro, 28  
I - 31033 Castelfranco Veneto (TV)  
T: +39 0423 7344  
F: +39 0423 720442  
E: dihr@dihr.com

Service:

T. +39 0423 734548  
F: +39 0423 734519  
E: service@dihr.com

[www.dihr.com](http://www.dihr.com)

Edition 09.2023

an Ali Group Company



The Spirit of Excellence