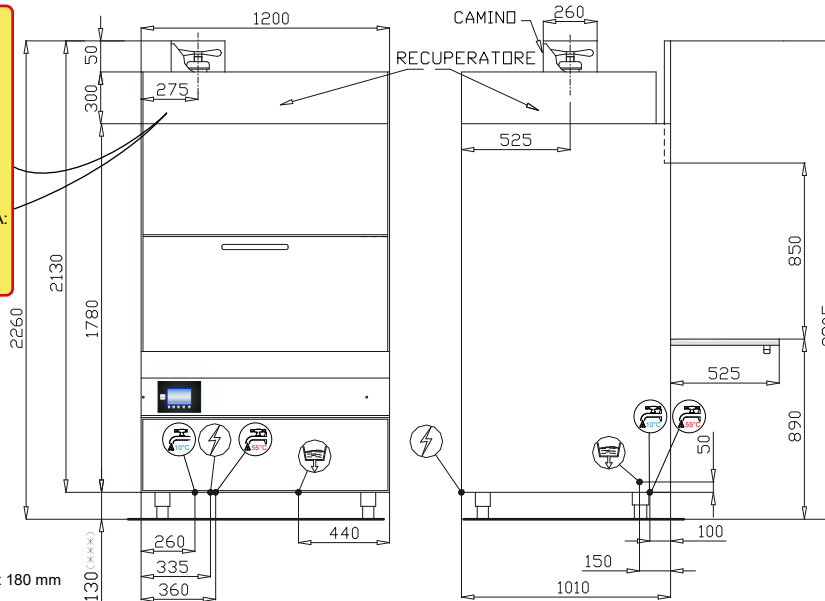


TEMPERATURA DEL AIRE DE SALIDA:
27°C

HUMEDAD:
90%

FLUJO DE AIRE:
200 m³/h

RECUPERACIÓN POR HORA:
3 kWh
(DATOS CALCULADOS EN EL CICLO MAS CORTO)



Capacidad de carga bandejas:
-8 gn 1/1 con máxima profundidad 65mm
-4 gn 1/1 con máxima profundidad 300mm
-4 gn 2/1 con máxima profundidad 65mm
-2 gn 2/1 con máxima profundidad 300mm

	ENTRADA AGUA CALIENTE 3/4" GAS MAX 55°C
	ENTRADA AGUA FRIA 3/4" GAS 10°C
	DESAGUE AGUA Ø 32mm
	CONEXIÓN ELÉCTRICO

(***Pies min 130 max 180 mm)

DATOS TECNICOS	
MEDIDAS EXTERNAS	
ancho	1200 mm
profundidad	1010 mm
altura (pie atornillado)	2260/2305 (porta aperta) mm
PESO NETO \ (versión base)	350 kg
VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	400V 3N 50Hz
POTENCIA MÁXIMA	12975 W
DUREZA AGUA	< 8 °F
CONDUCTIVIDAD DEL AGUA	> 200 µS/cm
PRESIÓN AGUA ALIMENTACIÓN	200-400 kPa
LUZ DE CARGA & CESTOS	
bandejas	830 mm
cesta	max 3X(600X800Xh50) mm
MEDIDAS CESTOS	
DOTACIÓN CESTOS	1X(96601+96604+96100+96102+96103+96104+96105)+4X96602+3X96603
Nº CICLOS agua / gránulos (min)	1/2(5) 3/4(7) 5/6(9) 7/8(11) 9/10(13) 11/12(16)
ALIMENTACIÓN AGUA 55°C	
producción cestos (*) ⁽¹⁾ Cesto/h	- - - - - -
ALIMENTACIÓN AGUA 10°C	
producción cestos (*) ⁽¹⁾ Cesto/h	12 8,5 6,5 5,5 4,5 3,5
CONSUMO AGUA POR CICLO	5.5 L
CAPACIDAD CALDERÍN	20 L
RESISTENCIA CALDERÍN	9000 W
SET. TEMPERATURA ACLARADO	85°C
CAPACIDAD CUBA	120 L
RESISTENCIA CUBA	9000 W
SET. TEMPERATURA CUBA	55°C
POTENCIA BOMBA	3780 W (900 L/min ^{***})
BOMBA DE ENJUAGUE	250 W (150 L/min ^{***})
NIVELL SONORO (dB(A)±0.7)	79 dB(A)

(*) CON THERMOCONTROL DE SERIE

(***) CAÚDAL MÁXIMA

(¹) En caso de alimentación con agua fría y / o en caso de lavados más consecutivos podría alargar el tiempo de calentamiento del agua del enjuague final hasta que se alcanza la temperatura óptima. En consecuencia, el tiempo total del ciclo de lavado puede aumentar.